Technisches Datenblatt

ROTEC® ABS TS 15/02

Spritzgusstype, hochschlagzäh, hohe Wärmeformbeständigkeit

Eigenschaften	*Maß-einheit*	*Prüf-methode*	*Prüf-bedingung*	**Wert***
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	2.700
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	50
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	20
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	2.500
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	80
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C	18
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C	o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,05
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	0,3
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	-
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	105
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	220°C, 10 kg	12
Wärmeleitfähigkeit	W/(K·m)	DIN 52612	--	0,18
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-4} \cdot K^{-1}$	ISO 11359-2	23°C - 55°C	0,85
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	0,5 - 0,7
Brennbarkeit (eigener Test)	--	UL94	1,5 mm	HB
Brenngeschwindigkeit	mm/min	DIN 75200	2,0 mm	< 100

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.